

MACROMANG

FIL FOURRÉ DE REBÂTISSAGE À L'ARC OUVERT

Caractéristiques:

- **acier de chrome - nickel - manganèse austénitique;**
- extrêmement **robuste** et idéal pour effectuer le rebâtissage sur tous équipements devant subir de **sévères chocs**;
- dureté augmente à la trempe par travail;
- rechargement à couches multiples;
- **réduit et élimine** souvent le besoin d'effectuer le **surfaçage** par la suite;
- dépôt peut être usiné avant d'écrouir;
- excellente couche de fond pour fils conçu pour la résistance à l'abrasion tel que série HA-4, HA-5 etc.;
- utilisé pour **souder et rebâtir** l'acier de 11 à 14% manganèse, aciers au carbone et autres aciers alliés;
- très bonne résistance à la déformation;
- laitier formé s'enlève **facilement** découvrant un cordon lisse et généreux d'acier de chrome - nickel - manganèse austénitique
- transfert de métal est en forme semi-globulaire/semi-jet et **très doux à appliqué.**

Propriétés Mécanique:

- Dureté: 18 - 24 RC tel que déposé;
- Écroui à: 45 - 55 RC

Applications Typiques:

- **mâchoires et cônes de concasseurs**, marteaux à pendule, chemises de concasseurs, **trèfles**, roues mobiles, pompes de dragues, **dents d'excavateurs**, rechargement dur de bennes et de dents, etc.

Procédure:

- CC polarité renversé, 28 - 32 volt, 275 - 375 ampères;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;
- stick-out: 2 - 3"

Autre:

- taux de déposition: 10 à 20 lbs./hr. ;
- disponible en diamètres de 7/64", 3/32", 5/64", 1/16", .045";
- emballages: bobine de 28 et de 10 lbs, couronne de 55 lbs, barils de 100, 250 et 450 lbs

