

4 - S

FIL FOURRÉ DE SURFAÇAGE À L'ARC SUBMERGÉ

Caractéristiques:

- **acier martensitique/perlitique au chrome;**
- excellente résistance à l'abrasion sévère particulièrement dans le cas de frottement de métal contre métal;
- endurance aux chocs du moyen au fort;
- peut être soudé à passes multiples;
- dépôt peut être usiné avec des outils de carbure de tungstène;
- s'applique bien au surfaçage de l'acier doux, l'acier faiblement allié et l'acier au manganèse;
- l'utilisation d'un **flux neutre** est suggéré.

Propriétés Mécanique:

- 36 - 41 RC tel que déposé

PROCÉDURE:

| | |
|-------------|-----------|
| Voltage | 28 - 32 |
| Ampérage | 300 - 450 |
| Optimum | 30 - 350 |
| Éloignement | 2 - 3" |

- CC polarité renversée;
- enlever tout matériel endommagé;
- éviter accumulation locale de chaleur de l'acier au manganèse au-delà de 550°F;
- éviter choc thermal;

Applications Typiques:

- Rouleaux, roues de wagon, etc.;

Autre:

- taux de déposition: 10 -20 lbs/hre;
- disponible en diamètres de 1/ 8", 7/64", 3/32", 5/64", 1/16" et .045";
- emballages: bobine de 28 et 10 lbs, couronne de 55 lbs, barils de 100, 250 et 450 lbs.

